

## TEKNISKA DATA FÖR Skyddsfärg 2132/A

Antioxiden 2132/A är en värmehärdande skyddsfärg med hög antioxiderande effekt och åldringsbeständighet på metalliska bromsbackar och på baksidan av skivbromsbelägg. Produkten används normalt tillsammans med AR2030 KTE/9TX-lim. Denna produkt är den svarta versionen av DIP DR2131 19". Produkten appliceras genom färgbud (bromsbackar) eller sprejning (skivbromsbelägg) – den mest lämpade maskinen för detta är Euro.Rigans färgbudsugn typ IVM51.

### FYSIKALISKA EGENSKAPER

Färg	Svart
Kubikinnehåll	14,2 – 17,6%
Viskositet	12,5 – 15,5 sec. Ford Cup 4 mm diameter vid 21 grader Celsius
Densitet	0,831 – 0,930 g/mc vid 21 grader Celsius

### ANVÄNDNINGSMETOD

Skyddsfärg 2132/A måste appliceras med färgbud eller sprejning. Tjockleken av den torkade färgen skall vara 7-12 mikron.  
Torktiden för bromsbackar är 12-24 timmar vid rumstemperatur beroende på vädret.  
Torkning kan också ske i 15-30 minuter i varmluftsugni temperatur ej högre än 80 grader Celsius.

### VULKANISERING CYKEL

Skyddsfärg 2132/A kan vulkaniseras som vanliga bromsbackslim. Använd samma temperatur och tid.

### VÄTSKEBESTÄNDIGHET

Efter vulkanisering är skyddsfärgen inte löslig i vatten, olja, hydraulvätskor, andra kemiska vätskor i bilar, alkoholer eller ketoner.

### ANTÄNDNINGSTEMPERATUR

Skyddsfärg 2132/A är BRANDFARLIG.  
Får ej användas i närheten av gnistor eller öppen eld.  
Antändningstemperatur är 17 grader Celsius.

### LÖSNINGSMEDEL

Skyddsfärg 2132/A bör ej förtunnas.  
Vid rengöring av utrustning använd den vanliga blandningen av alkoholer och ketoner.

### FÖRVARING

Förvara skyddsfärg 2132/A i originalförpackningen vid +5 - +23 grader Celsius. Hållbar minst 12 månader.

## TEKNISKA DATA FÖR Skyddsfärg 2132/A

### HÄLSA OCH SÄKERHET

Se informationsbladet för materialsäkerhet.

### ALLMÄNNA OBSERVATIONER

De tekniska data som återfinns ovan bör betraktas som allmänna och användas som riktlinjer.

Tillverkare bör själva säkerställa att rätt förhållande mellan tid och temperatur råder vid limning.

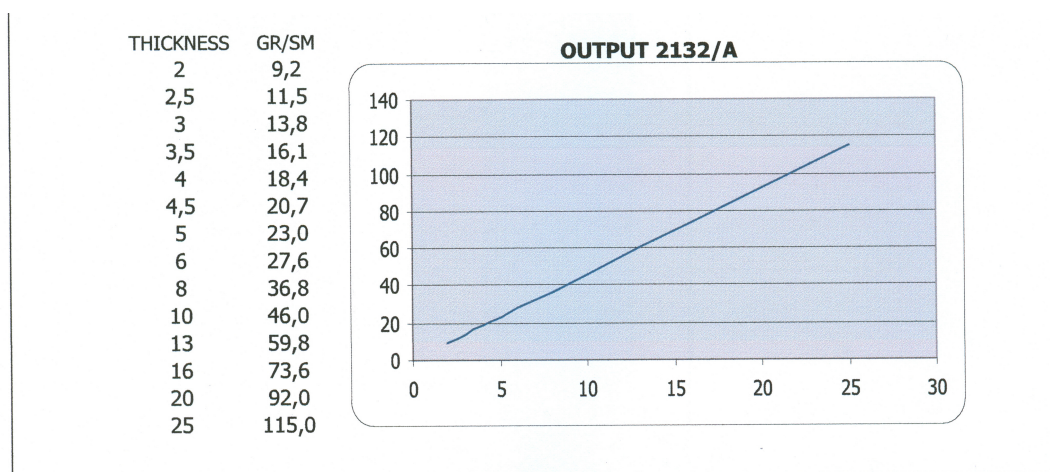
Modifieringar av betingelserna beskrivna under "Vulkanisering" är möjliga och ibland nödvändiga, beroende på vilket friktionsmaterial som ska limmas på metallen.

Kontakta gärna vår tekniska support ([rd@eurorigan.com](mailto:rd@eurorigan.com)) med frågor så hjälper de till att hitta den bästa lösningen. Kunskap om de bästa tillvägagångssätten får man bara genom erfarenhet.

### GRAFIK: EFFEKT

Här presenteras en studie över hur mycket skyddsfärg, i gram (G), som behövs per kvadratmeter (square meters = SM) för att säkerställa ett torkat färglager uppmätt i mikron (microns).

Grafiken visar naturligtvis ett teoretiskt utfall. Det faktiska utfallet är beroende av appliceringssystemet, miljöfaktorer, erfarenhet o.s.v.



Översatt till svenska, från den italienska översättningen till engelska, av  
**Bennetter Trading AB** 2008-09-30 u.p.a.

### Bennetter Trading AB

Torsgatan 45  
113 37 Stockholm  
Tel 08-755 47 51  
Fax 08-753 01 71

[info.sales@bennetter.se](mailto:info.sales@bennetter.se)  
[www.bennetter.se](http://www.bennetter.se)